

ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1



สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ
รายละเอียดโครงการ

เอกสารแนบที่ 1.1

เอกสารการโอนกิจการและยินยอม
และยินยอมรับสิทธิและการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๗ ๕ ๑ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบการขอโอนกิจการและยินยอมรับสิทธิและการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด EU 007/2565 ลงวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด แจ้งว่า บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด (ผู้โอน) ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบดีบุกและเคลือบโครเมียม (Tin plate & Tin free steel) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.๖๔(๑๐)-๑/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แปลงที่ดิน S-45, S-52 เลขที่ ๙ ถนนไอ-ห้า ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้โอนสิทธิการใช้ที่ดินประกอบกิจการให้กับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (ผู้รับโอน) จึงแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการโอนกิจการและการเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ฉบับปี ๒๕๕๐ และรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ฉบับปี ๒๕๕๔ โดยบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

เอกสารแนบที่ 1.2

สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



ที่ ทส 1009.3/ 6164

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

7 กรกฎาคม 2554

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ที่ STP-SE-54/055 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

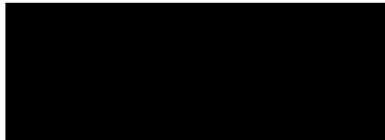
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่ 11/2554

เมื่อ...

เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง



เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย
ของ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องแจ้งให้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p>



บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

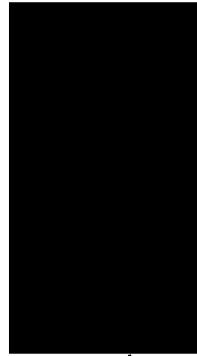
กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - หากผลการศึกษาดัชนีภาพความสามารในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่มีค่าเกินขีดจำกัดตามเกณฑ์ที่กำหนดในบรรยากาศ บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด ต้องให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ - ในกรณีที่บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด

ผู้ชำนาญการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตได้รับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆต่อไป พร้อมกับให้จัดทำคำแนะนำการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คทก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และมีโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้</p>			



บริษัท สยามทิลเทค จำกัด เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบบ้าง</p> <p>สิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมทั้งข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง Boiler ไม่ให้เกินตามที่กำหนดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 0.184 g/s ความเข้มข้น 150 mg/m³ SO₂ ไม่เกิน 0.161 g/s ความเข้มข้น 50 ppm NO_x ไม่เกิน 0.188 g/s ความเข้มข้น 100 ppm <p>- ควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของ Wet Scrubber ไม่ให้เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- ปล่องระบายอากาศ Boiler</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ Wet Scrubber</p>	<p>- ตลอดช่วงการดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงการดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



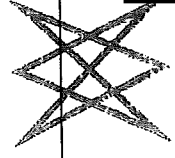
มิถุนายน 2554

ผู้ดำเนินการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ในระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำกว่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้ สผ. ทราบตรวจสอบระบบคุณภาพ และบำบัดอากาศเสียจากกระบวนการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของการกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอนผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่กรมอุตุนิยมวิทยากรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้โครงการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบดูดอากาศและ Wet Scrubber - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



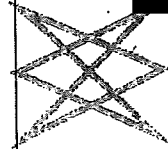
มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีปั๊มน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่าง ๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาด และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งหลังผ่านการบำบัดก่อนระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้ pH 6.0-9.0, SS น้อยกว่า 200 mg/l และ Fe น้อยกว่า 10 mg/l - หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย การตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เป็นประจำ - โครงการต้องจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการเสียหายชำรุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ส่วนการผลิต - ปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - นำน้ำที่ใช้แล้วมาใช้ในโครงการอีก เช่น รดน้ำต้นไม้ เป็นต้น - รวบรวมน้ำที่ใต้ดินเพื่อบริโภคในกรณีเกิดเพลิงไหม้และนำฝนไปเป็นน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ในบริเวณโครงการ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสีย ที่สามารถบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - จัดให้มีอุปกรณ์บำบัดน้ำเสียที่ทันสมัยทั้งระบบของโครงการได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - รวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัด - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
4. การจัดกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการควรเลือกใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของบริษัท ฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากการกระบวนการผลิต - รวบรวมปริมาณ ลักษณะสมบัติและองค์ประกอบของกากของเสียพร้อมส่งมาให้กรมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทราบทุก 6 เดือน - รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิตของโครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนดำเนินการโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

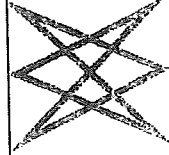
ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย</p> <p>โครงสร้างคณะทำงานฯ ควรประกอบด้วยผู้แทนจากฝ่ายบริหาร และเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประธานคณะทำงานฯ - ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย - คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง - คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ ผู้จัดการฝ่ายบัญชี - คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายบุคคล ผู้จัดการฝ่ายธุรการ - เลขานุการเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย <p>หน้าที่ของคณะทำงานเพื่อการบริหารและจัดการกากของเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งของเสียจากอาคาร - ดำเนินงานและกระบวนการผลิต - ศึกษาแนวทางนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด - จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้ 			

มิถุนายน 2554



กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียทุก 1 เดือน ในปีแรก และทุก 3 เดือน ในปีถัดไป เพื่อวางแผนการจัดการของเสียและติดตามความก้าวหน้าของงาน - จัดทำแผนการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียเป็นประจำทุกปี - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์จากกากของเสียให้มากที่สุด - จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียเข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

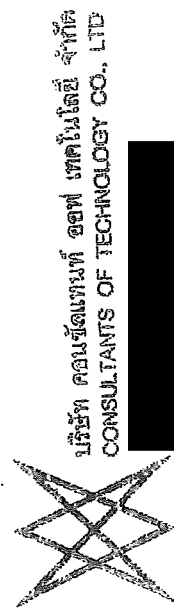
กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนระดับเสียง (Noise Contour) ในโรงงานภายใน 1 ปี หลังเครื่องตัดแผ่นเหล็กชุดที่ 4 เปิดใช้งาน และทบทวนการจัดทำแผนระดับเสียงใหม่ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม เพื่อใช้ในการวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าว รวมทั้งการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องให้คู่ปฏิบัติงานอันตรายเป็นบุคคลจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สวมารป้องกัน - จัดทำคู่มือปฏิบัติงานอันตรายเป็นคู่มือที่สาารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่คนงาน - จัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร เพื่อมิให้เกิดเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน - จัดให้มีสัญลักษณ์ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 80 dB(A) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมอุปกรณ์ลดเสียง - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังจะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การห่อหุ้ม การลดความเร็วเครื่องจักร การปิดครอบ เป็นต้น - จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและดำเนินการตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี หลังเครื่องตัดแผ่นเหล็กชุดที่ 4 เปิดใช้งาน และทบทวนไม่ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลตรวจสอบสภาพการใส่งานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจักร/ตู้ศูนย์เพลาเครื่องจักรและตรวจสอบแท่นยึดจับเครื่องจักร - จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อให้งานปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
6. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อตั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่องที่มีการจราจรหนาแน่นโดยเฉพาะรถบรรทุกหนัก - ก่อตั้งให้พนักงานขับรถให้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกระบายผ่านรางระบายน้ำแบบเปิดออกสู่สาธารณะภายนอกบริเวณอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตที่มีหลังคาคลุมอาคารและพื้นที่นอกส่วนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแตนท์ สอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> โครงการต้องตรวจสอบ ช่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจงประชาสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหารั่วรั่วซึมจากชุมชนและป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนรอบๆโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก หากมีตำแหน่งงานโดยพิจารณาถึงความสามารถและประสบการณ์ประกอบการตัดสินใจรับเข้าทำงาน โครงการควรมีการร่วมกิจกรรมและบริการสังคมต่าง ๆ กับทางชุมชน โครงการต้องดำเนินการจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานแก้ไขตามสถานการณ์ต่อไป หากมีปัญหาข้อร้องเรียนเกิดขึ้นให้ดำเนินการสรุปผลการแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบตามขั้นตอน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการสำรวจด้านสังคม ทัศนคติ และรับฟังความคิดเห็นของชุมชน และผู้นำชุมชนในบริเวณรอบ ๆ โครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
9. อชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> . การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี และกากของเสีย . ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง . การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน . การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับกรใช้งาน บำรุงรักษา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง . การฝึกอบรมและใช้คู่มือปฏิบัติงาน - จัดตั้งคณะกรรมการอชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย - จัดเตรียมคู่มือป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แวนตานามัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น - จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ และเมื่อรับคนงานใหม่เข้าปฏิบัติงานกับโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

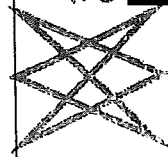
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์การดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือมาตรฐานสากลกำหนดไว้ - ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อุปกรณ์ดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง ที่อบบงา และล้างดาเครื่องตรวจจับควันและความร้อนเป็นประจำ - จัดให้มีระบบลดไอกรด ไอต่าง ไอโลหะหนัก ในพื้นที่ทำงาน - จัดให้มีชุดอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อใช้งานในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพทุกคนเมื่อเกิดการเจ็บป่วย หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ - จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก - จัดตั้งศูนย์การฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด



มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผู้ดำเนินการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด

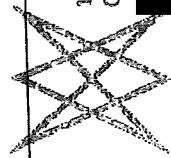
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
11. มาตรการด้านสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none">- โครงการมีมาตรการด้านความปลอดภัยในการจัดการกับสารเคมีทุกชนิด และเข้มข้นในการกวดขันมาตรการต่าง ๆ รวมทั้งการซ่อมแซมอุปกรณ์- ปรับปรุงระบบการให้ออกซิเจนแก่ชุมชนเรื่องการผลิตอุบัติเหตุทุกระดับในโรงงานและจัดระบบการสื่อสารร่วมกับผู้นำชุมชน ตามที่ชุมชนต่าง ๆ- ให้ความร่วมมือกับโครงการอื่น ๆ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในการพัฒนาชุมชนด้านต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับการอยู่ร่วมกับโครงการต่าง ๆ อย่างปลอดภัยและมั่นคง ได้แก่ การอบรมขั้นตอนต่าง ๆ ในแผนฉุกเฉินส่วนที่เกี่ยวข้องกับชุมชน การรับมือและแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ เบื้องต้นด้วยตนเองให้ทันตนเอง ครอบคลุม และเพื่อนบ้าน ความร่วมมือกันระหว่างชุมชน การนิคมฯ โครงการฯ ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยพัฒนาการด้านการรับรู้ข้อมูลต่าง ๆ อย่างเข้าใจและมั่นใจ- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอุบัติเหตุซึ่งต้องมีการกำหนดแผนไว้อย่างชัดเจน และแจ้ง/ติดประกาศ/ชักชวนความเข้าใจซ่อมแผนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่อาจหลีกเลี่ยงได้- ยึดมั่นในมาตรการสิ่งแวดล้อมเพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชน	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โครงการ- ชุมชนโดยรอบโครงการ- ชุมชนโดยรอบโครงการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ- ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ- ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างชุดข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับความเสื่อมโทรมของโรงงานให้ประชาชนได้ทราบเป็นระยะๆ อาจจัดทำเป็นรายงานสรุปผลการดำเนินงานและการควบคุมมลพิษให้กับชาวบ้านโดยเฉพาะในชุมชนใกล้เคียง เพื่อลดความเครียดในทางด้านสิ่งแวดล้อม - มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้างที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อลดความเครียดในด้านอาชีพและการเงิน - มีนโยบายรับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงานทั้งแรงงานชั่วคราวประจำ หรือจะจ่ายงานบางประเภทที่สามารถนำผู้ชุมชนได้ เช่น รับงานซักล้างให้คนในชุมชนนำไปทำที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง (ควรหมุนเวียนกระจายให้ทั่วถึงในทุกกลุ่มธุรกิจ) เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่มั่นคงทางและถือเป็นมาตรการฉุกเฉินทางด้านสังคม และจะทำให้คนในชุมชนรู้สึกว่าโรงงานคือเพื่อนบ้านที่แท้จริง - มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจการที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรงบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ฮอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



ผู้ชำนาญการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - มีแผนประสานงานกับชุมชนในการสนับสนุนธุรกิจของกลุ่มแม่บ้านชุมชน ร้านค้า ร้านอาหาร เพื่อให้ทุนทางสังคมที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - มีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมสร้างเสริมความเข้มแข็งร่วมกับชุมชนเพื่อป้องกันและร่วมแก้ไขปัญหาดังคม ภัยธรรมชาติ (เช่น กลุ่มวัยเด็ก และวัยรุ่น) - มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้เฉพาะกลุ่มผู้เฒ่า เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - มีนโยบายและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มีอุณายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ สอฟต์แวร์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3

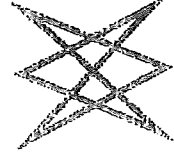
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยายของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

คุณคําสังแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง (Boiler Stack) ดังนี้ 1) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) 2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) 3) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 4) ฝุ่นละอองรวม (TSP) (2) กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัด (Wet Scrubber) ดังนี้ สายการผลิตที่ 1 กรณีให้นํ้ายาเคลือบตีบุกชนิดที่มีฟีนอล (PSA) 1) หน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด - กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	- ปล่องระบายอากาศของหม้อผลิตไดโน (Boiler Stack) - ปล่องระบายอากาศของระบบดักจับไอสารเคมี (Wet Scrubber) ที่บำบัดอากาศในบริเวณต่างๆ ทั้งสายการผลิตเดิม และสายการผลิตใหม่	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ



มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ จอยน์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

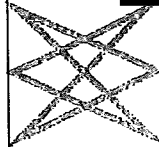


กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2) หน่วยเคลือบสี/โครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจสอบโครเมียม (Chromium)</p> <p>กรณีเคลือบสี/โครเมียม ตรวจสอบ ฟีนอล (Phenol)</p> <p>3) หน่วยเคลือบสีด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผนหลักเคลือบสี/โครเมียม ตรวจสอบโครเมียม (Chromium)</p> <p><u>กรณีใช้น้ำยาเคลือบสี/โครเมียมที่ไม่ใช่ฟีนอล (MSA)</u></p> <p>1) หน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจสอบ</p> <p>- กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)</p> <p>- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p> <p>2) หน่วยเคลือบสี/โครเมียม ตรวจสอบโครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจสอบโครเมียม (Chromium)</p> <p>3) หน่วยเคลือบสีด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผนหลักเคลือบสี/โครเมียม ตรวจสอบโครเมียม (Chromium)</p> <p>สายการผลิตที่ 2 (ผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโครเมียม)</p> <p>1) หน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจสอบ</p> <p>- กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)</p> <p>- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



ผู้อำนวยการ



มีถุณายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณสมบัติขอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>คุณค้ำสิ่งแวดลอม</p> <p>2) หน่วยเคลือบโครเมียม ตรวจสอบ</p> <p>- โครเมียม (Chromium)</p> <p>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณชุมชนใกล้เคียงโครงการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม 	<p>บริเวณที่ตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วัดหนองแฟบ สถานีอนามัยมาบตาพุด 	<p>บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ</p>
<p>2. ระดับเสียง</p> <p>ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชั่วโมง)</p> <p>และระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀)</p>	<p>บริเวณริมรั้วโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 24 ชั่วโมง - ต่อเนื่องในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง 	<p>บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ</p>

มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผู้ดำเนินการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (1) ตรวจวัดปริมาณและลักษณะของน้ำทิ้งโดยทั่วไป ได้แก่ - ตรวจสอบปริมาณและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้ง จากโครงการก่อนและหลังการบำบัดน้ำเสียรวม ของนิคมฯ โดยดัชนีที่ตรวจวัดได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งแขวนลอย (SS) ค่าซีไอดีและค่าบีไอดี (2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการ โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ กรณีนํ้ายาเคสือบดิบที่ผลิตขึ้น (PSA) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temp) ของแข็ง แขวนลอยทั้งหมด (SS) ซีไอดี (COD) บีไอดี (BOD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซัลไฟด์ (Sulfide) คลอรีนอิสระ (Free Cl ₂) ฟอรัมัลดีไฮด์ (Formaldehyde) แคดเมียม (Cd) สารละลายเหล็ก (Total Iron) โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนท์ (Cr ⁺⁶) โครเมียมชนิดไตรวาเลนท์ (Cr ⁺³) ทองแดง (Cu) ตะกั่ว (Pb) แมงกานีส (Mn) บรอม (Hg) นิกเกิล (Ni)	- ปอดักน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโครงการ - ปอดักน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโครงการ	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้น ทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ - บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้น ทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแม่เหล็กวิลาส จำกัด

ผู้ดำเนินการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
สามารถได้เข้า ของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และ ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด เพื่อให้เป็นข้อมูลในการประเมิน ประสิทธิภาพการบริหารจัดการการของเสียภายในพื้นที่โครงการ			
(2) จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณ ของกากของเสียอันตรายที่โครงการส่งไปกำจัด ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ทุกครั้งที่มีการส่งไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) ตรวจร่างกายพนักงาน ดังนี้ 1) การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical examination) - ตรวจภาพถ่ายรังสีทรวงอก (Chest X-Ray) - ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) - ตรวจการทำงานของตับ (Serum Glutamic Oxaloacetic Transaminase)	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานทุกคน หากพบความผิดปกติ จะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียด เพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและ ระหว่างการทำงานกับโครงการ เป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างสถานพยาบาลเป็นผู้ดำเนินการ

มิถุนายน 2554



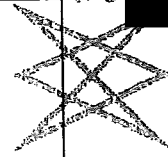
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผู้ชำนาญการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแฉดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจการทำงานของตับ (Serum Glutamic Pyruvic Transaminase) - <u>ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)</u> - <u>ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)</u> - <u>ตรวจสารที่สัมพันธ์กับมะเร็งตับ (Alpha Feto Protein)</u> - ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)^{1/} - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)^{1/} - ตรวจกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)^{2/} - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardiogram)^{2/} - (^{1/} = เฉพาะพนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ถึงน้อยกว่า 40 ปี) - (^{2/} = เฉพาะพนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 40 ปี และผู้จัดการฝ่าย) <p>2) การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง</p> <p>กรณีใช้น้ำยาเคลือบดินบุกชนิดที่มีฟีนอล (PSA)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจระดับโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine) - ตรวจระดับสารฟีนอลในปัสสาวะ (Urine Phenol) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test) 	<p>- พนักงานกลุ่มเสี่ยง</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการพร้อมกับ การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างสถานพยาบาลเป็นผู้ดำเนินการ</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

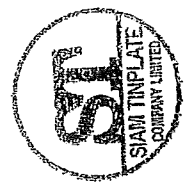
ผู้ดำเนินการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวลดลอม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- ตรวจคุณสมบัติการได้ยิน (Audiogram)</p> <p>กรณีใช้น้ำยาเคสือบับุทษบิตไม่มฟีนอล (MSA)</p> <p>- ตรวจระดับโครเมียมในบัสสาระ (Chromium in urine)</p> <p>- ตรวจคุณสมบัติการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)</p> <p>- ตรวจคุณสมบัติการได้ยิน (Audiogram)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ทุกเดือนหรือทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ</p>	<p>- บริษัท สยามแผนแม่เหล็กวิลาส จำกัด</p>
<p>(2) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่าง ๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น ตลอดจนการแก้ไขเพื่อนำมาเป็นกรณีศึกษา และหาทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก</p>	<p>- ตรวจจัดบริเวณพื้นที่ทำงาน</p>	<p>- ตรวจจัดปีละ 4 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท สยามแผนแม่เหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ</p>
<p>(3) ตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน</p> <p>สายการผลิตที่ 1</p> <p>กรณีใช้น้ำยาเคสือบับุทษบิตไม่มฟีนอล (PSA)</p> <p>1) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด</p> <p>- กรดซัลฟูริก (H₂SO₄)</p> <p>- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



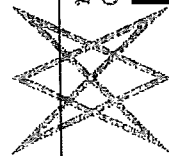
มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผนแม่เหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2) บริเวณหน่วยเคลือบสีบุก/โครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p>กรณีเคลือบสีบุก ตรวจวัดฟีนอล (Phenol)</p> <p>3) บริเวณหน่วยเคลือบสีบุกด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผ่นเหล็กเคลือบสีบุก ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p><u>กรณีใช้น้ำยาเคลือบสีบุกชนิดไม่มีฟีนอล (MSA)</u></p> <p>1) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด</p> <p>- กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)</p> <p>- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p> <p>2) บริเวณหน่วยเคลือบสีบุก/โครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p>3) บริเวณหน่วยเคลือบสีบุกด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผ่นเหล็กเคลือบสีบุก ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p>สายการผลิตที่ 2</p> <p>1) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด</p> <p>- กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)</p> <p>- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



มิถุนายน 2554

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณสมบัติขอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	คุณค่าสิ่งแวดล้อม
<p>บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้น ทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ</p>	<p>- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง</p>	<p>- บริเวณที่ตรวจวัดมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการตัดแผ่นเหล็ก * หน่วยคลี่แผ่น (Pay Off Reel) * ห้องควบคุม (Control Room) * หน่วยตัดแผ่นเหล็ก (Shear Unit) * เครื่องเรียงแผ่น (Piler # 4) * หน่วยบรรจุหีบห่อ (Packing) <p>กระบวนการรีดแผ่นเหล็ก</p> <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณส่วนหัว (Head Line) * ส่วนกลาง (STR (Panel)) * ส่วนท้าย (End of Line) <p>บริเวณพื้นที่ภายในอาคารผลิตไม้ Pallet</p>	<p>2) บริเวณหน่วยเคลือบโครเมียม ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p>(4) ตรวจวัดเสี่ยงในสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 ชั่วโมง)

หมายเหตุ : ตัวเอนและขีดเส้นใต้ หมายความว่า มีการเพิ่มเติม

มิถุนายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



ผู้ชำนาญการ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

เอกสารแนบที่ 1.3

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

26 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) และ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม
 2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม
 3. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม
 4. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 แผ่น
 5. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 แผ่น
 6. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 3) และโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย เพื่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวของช่วงดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานดังกล่าว มาพร้อมกับหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
NS-Siam United Steel Co.,Ltd.

เอกสารแนบที่ 1.4

สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
และหนังสือรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017
ของบริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/

๑๕๔๑๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย อากาศเสีย น้ำใต้ดิน และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

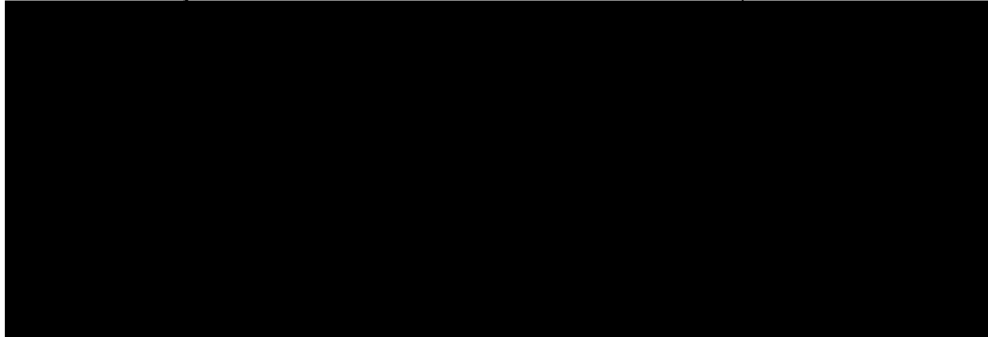
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

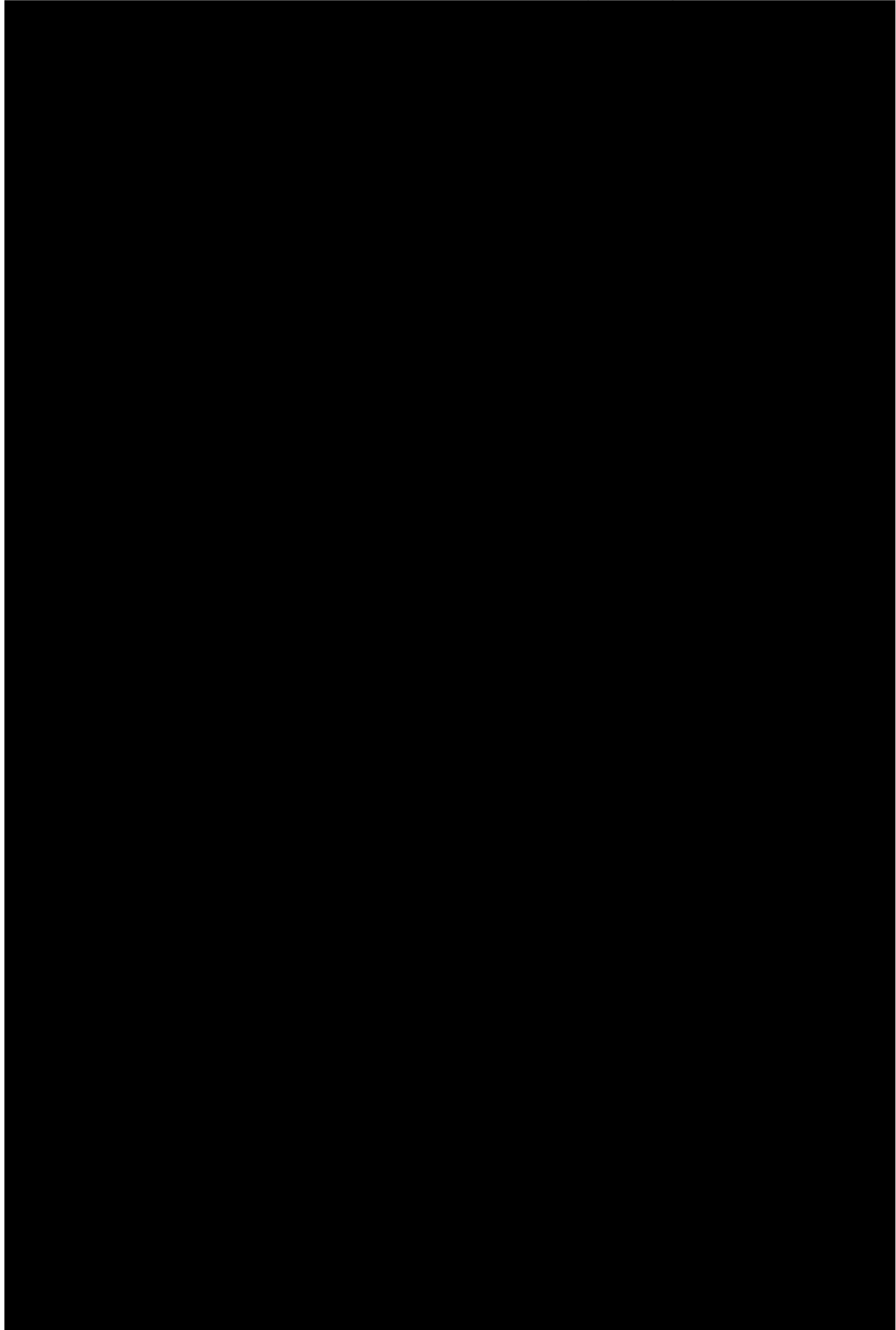
ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

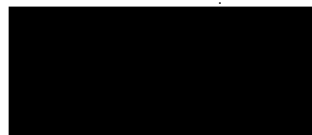
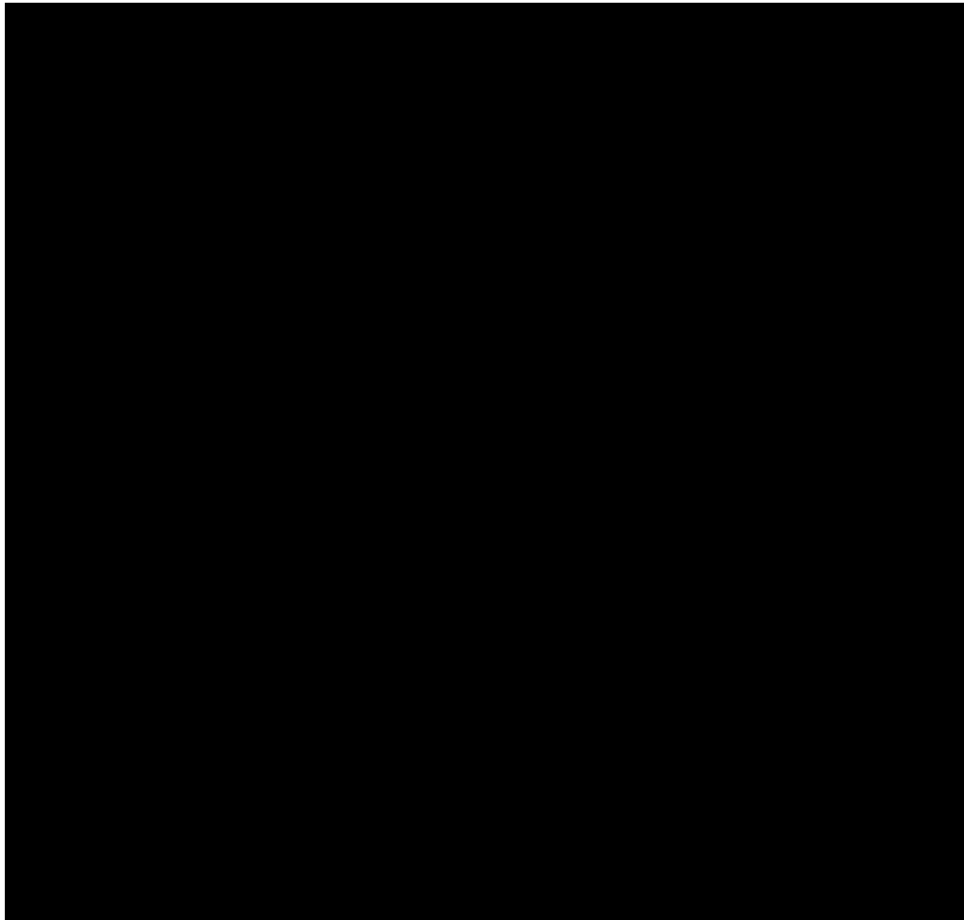


ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙
ที่ ออก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๕๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย





ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๕ ๕ ๑ ๘

ลงวันที่ ๒ ๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๘๒ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[5]
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method ^[5] 2) Closed Reflux, Titrimetric Method ^[5]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[5]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
9	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method ^[5]
10	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
11	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
13	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
14	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[5]
15	pH	Electrometric Method ^[5]
16	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
17	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[5]
18	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[5]
19	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ^[5]
20	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[5]
21	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

น้ำใต้ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[5]
8	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method ^[5]
9	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
11	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
12	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
13	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
14	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
5	Carbon Monoxide	1) Sampling Bag, Non-Dispersive Infrared Method ^[6] 2) Instrumental Analyzer Method ^[6]
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[6]
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
10	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling ^[6]
11	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[6]
12	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[6]
13	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
15	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[6]
16	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
17	Opacity	Ringelmann's Method ^[11]
18	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method ^[6] 2) Instrumental Analyzer Method ^[6]
19	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
20	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[6] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[6] 3) Instrumental Analyzer Method ^[6]
21	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[6]
22	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[6]
23	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
24	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
25	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[6]
26	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
7	Cobalt	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
9	Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry ^[2,3,4]
	Heating Value (Net Calorific Value)	Bomb Calorimetry ^[2,3,4]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
11	Mercury	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
12	Molybdenum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
13	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
14	pH	Electrometric Method ^[9]
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
17	Thallium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,8]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

2. American Society for Testing and Materials. D 240-19, Standard Test Methods for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.

3. American Society for Testing and Materials. D 4809-18, Standard Test Methods for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter (Precision Method)

4. American Society for Testing and Materials. D 5865/D5865M-19, Standard Test Method for Gross Calorific Value of Coal and Coke.

5. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

6. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010B, 1996.

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๙๑๓๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๕

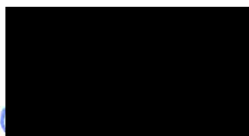
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอกำแพงคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลง
บุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๑ ราย ได้แก่ [REDACTED]

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๑๗ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มีนาคม ๒๕๖๖

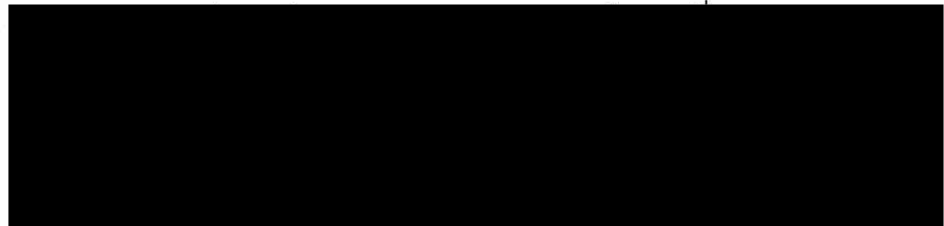
เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลง
บุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๕ ราย ได้แก่



อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘
ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code
ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่อก ๐๓๑๐(๑)/ ๘๖๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖

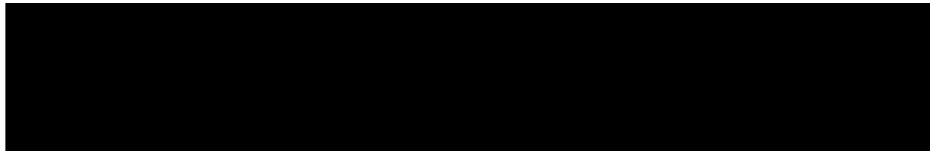
เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี
ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

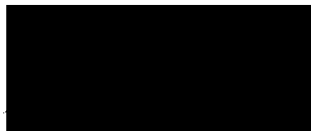
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๓ ราย ได้แก่



ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์
ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๙ ๙ ๖ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลง
บุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

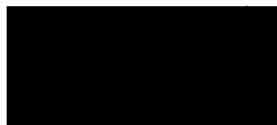
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๒ ราย ได้แก่



ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์
ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ใบรับรองเลขที่ 23-LB0056
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน (Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้
(Issues this certificate to)

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
(Scieco Services Company Limited)

ตั้งอยู่เลขที่
(Address)

๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี
33/2 Moo 3, Banpa, Kaeng Khoi, Saraburi

ได้รับการรับรองความสามารถ
(Certificate of competence)

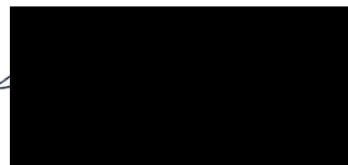
ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๑๖๘๐
(Accreditation No. Testing 1680)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖
(Issue date : 3 January B.E. 2566 (2023))



รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



edddf060

